

CASO DE ÉXITO

OPTIMIZACIÓN GAS NATURAL

EL DESAFÍO

En estaciones de medición de gas, la estabilidad de la presión y del caudal es fundamental para garantizar mediciones precisas y evitar pérdidas operativas.

Se analizó una aplicación de transferencia de custodia donde la solución existente presentaba elevadas pérdidas de carga, limitaciones de control y altos costos asociados al equipamiento instalado.



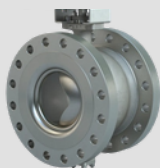
SOLUCIÓN

ACTUADOR YUGO ESCOCES S98



- Alto torque de salida para válvulas de gran porte
- Diseñado para servicio severo y alta frecuencia de operación
- Construcción robusta para ambientes industriales

VÁLVULA DE CONTROL SEGMENTADA



- Excelente rango de control y precisión de modulación
- Alta capacidad de caudal con baja pérdida de carga
- Diseño autolimpiante que reduce mantenimiento

POSICIONADOR INTELIGENTE



- Diagnóstico y monitoreo inteligente de la válvula
- Configuración simple mediante interfaz digital y autocalibración

RESULTADOS OBTENIDOS



MENOR CAÍDA DE PRESIÓN

del sistema.
Mayor eficiencia operativa



RANGEABILIDAD SUPERIOR A 220:1

Control más preciso
del proceso.



MAYOR ESTABILIDAD DE FLUJO

Y mejora en la precisión
de medición.



REDUCCIÓN DE MÁS DEL 30% EN COSTOS

de equipamientos frente a
alternativas tradicionales.



MENOR PESO Y TAMAÑO

del conjunto instalado.
Instalación simplificada.



DIAGNÓSTICO PREDICTIVO

para reducir costos y facilitar
el mantenimiento



VALOR AGREGADO MEDICON

Además del suministro del conjunto automatizado, acompañamos la ingeniería de selección y especificación de la solución para asegurar el mejor desempeño del sistema según las condiciones reales de operación.



En aplicaciones de Oil & Gas, una correcta selección favorece a mejoras significativas en precisión, eficiencia y costo total de operación