

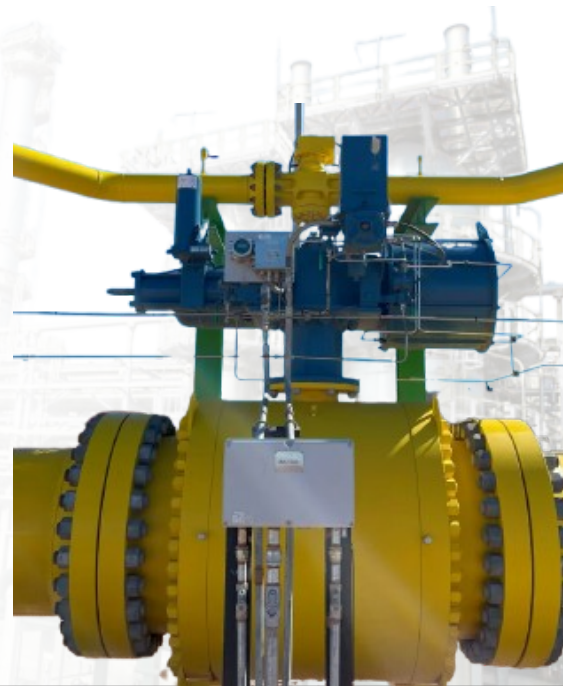
ILB24 PARA MONITOREO

SEGURIDAD EN GASODUCTOS

EL DESAFÍO

En un importante gasoducto de la región, se requería una solución confiable para monitorear la presión del sistema y actuar automáticamente ante eventos anormales que pudieran comprometer la seguridad operativa.

Como infraestructura crítica para el transporte de gas natural desde Vaca Muerta hacia los principales centros de consumo del país, la confiabilidad del sistema era un factor clave.



SOLUCIÓN



CONTROLADOR ILB24-AF

- Sistema dedicado para Line Break Detection mediante monitoreo continuo de presión
- Detecta variaciones de presión asociadas a roturas o pérdidas y ejecuta acciones de seguridad automáticamente.
- Lógica autónoma de protección de ductos

IMPLEMENTACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

- Configuración en puntos estratégicos del gasoducto
- Integración con la infraestructura existente
- Validación operativa en campo
- Entrenamiento al personal
- Soporte técnico especializado

RESULTADOS OBTENIDOS



SEGURIDAD OPERATIVA

Parada automática ante variaciones anormales de presión.



MONITOREO CONTINUO

Supervisión permanente de condiciones críticas.



MENOR RIESGO AMBIENTAL

Mitigación de eventos con potencial impacto ambiental.



MAYOR CONFIABILIDAD

Protección activa de infraestructura crítica.



TECNOLOGÍA PROBADA

Implementada en uno de los proyectos energéticos más importantes del país.



PERSONAL CAPACITADO

Operación segura mediante entrenamiento especializado.



VALOR AGREGADO MEDICON

En colaboración con Val Controls, acompañamos proyectos críticos de automatización y seguridad para la industria energética argentina, aportando ingeniería, soporte local y conocimiento especializado para garantizar una implementación exitosa.



Proyecto: Gasoducto
Industria: Oil & Gas - Midstream
Aplicación: Monitoreo de ductos y detección de rotura de línea
Tecnología: ILB24-AF